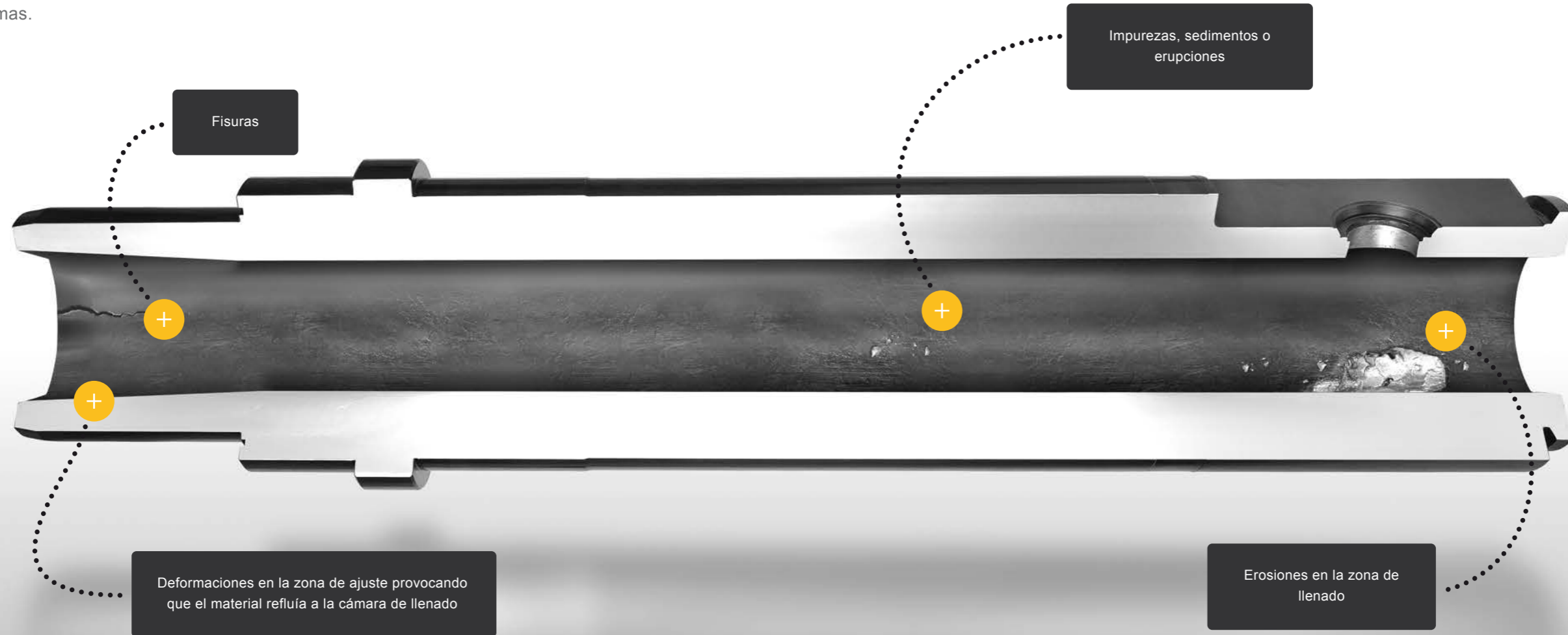




EL PROBLEMA

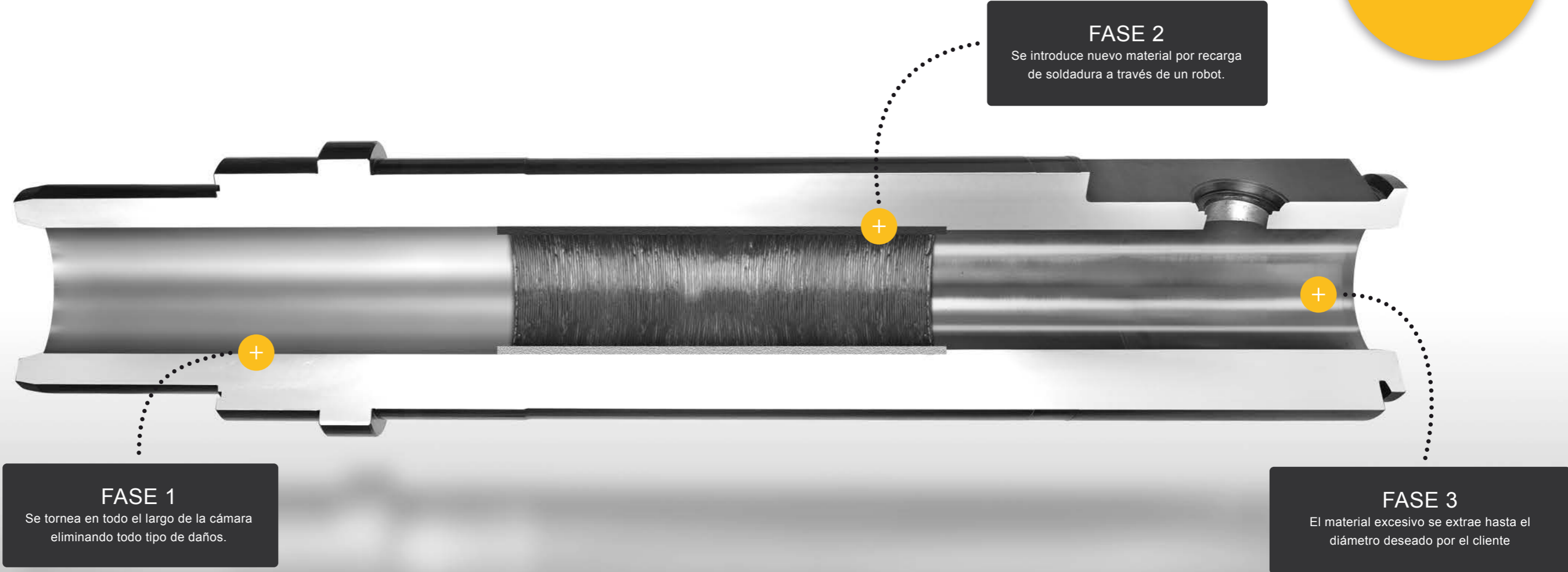
En el día a día de la fundición a presión, la cámara de llenado está sometida a una gran carga. Por esta razón, se produce un gran número de fenómenos de desgaste que hacen imposible una producción exenta de problemas.



NUESTRA SOLUCIÓN

Desde hace mas de 20 años ofrecemos nuestros servicios para reparación de cámaras de llenado defectuosas o desgastadas. ¡Somos líderes a nivel mundial!

Más de 25 años de experiencia nos avalan



POSIBLES DAÑOS

Cualquier clase de daño o desgaste puede solventarse con nuestro procedimiento.

+ Erosiones

+ Diámetro interior desgastado

+ Fatiga del material

+ Fisuras debidas a la tensión o desgaste

+ Rupturas del material

+ Deformaciones

+ Defectos de redondez de los diámetros exteriores e interiores

+ Asientos desgastados de los cojinetes

+ Fugas en el sistema de refrigeración

+ Orificios de vacío o aberturas de llenado desgastadasv

EXTRAS EN LA REPARACIÓN DE LAS CAMARAS

Además de la reparación propiamente dicha ofrecemos elaboraciones adicionales.

+ Agrandar o reducir los diámetros interiores o exteriores

+ Alargamiento o acortamiento

+ Nuevos ajustes o tolerancias

+ Colocación de biseles y radios en diámetros interiores y exteriores

+ Fresado de contornos 3D

+ Conexión permanente de cuerpos base con el uso de casquillos

+ Preparación de nuevas aberturas de llenado y orificios de vacío

+ Integración de bulones pasantes para evitar la torsión

+ Preparación de ranuras y taladros para distribuir el lubricante

+ Adaptación de agujeros de llenado en foma de U y cerca de la zona frontal para introducir una barra.

+ Hermetización o nueva fabricación de camisas de refrigeración

+ Sellado de circuitos de refrigeración (tapones, König Expende,[®] procedimientos especiales de soldadura)

+ Marcado indeleble

+ Limpieza térmica

TIPOS

Todas las formas y tamaños de cámaras de llenado pueden recuperarse con nuestro procedimiento.



VENTAJAS

Nuestro procedimiento de recuperación de cámaras le ofrece unas ventajas extraordinarias en comparación con la adquisición de una nueva cámara de llenado.

+ Plazo de entrega corto.

+ Hasta un 25% de inyecciones de moldeo más en comparación con una cámara nueva.

+ Hasta un 50% de ahorro de costes (incluye: precio, menor espacio de stockage y mayor vida útil).

+ Menores gastos de almacenamiento y de piezas de repuesto a base de plazos de suministro más cortos.

+ Procedimiento respetuoso y con el medio ambiente y preservador de recursos (reducción de la carga de CO2).

+ Se mantiene el diámetro original.

+ Reparación "sin" retirar los casquillos de desgaste.

+ Se mantienen los parametros de la maquina de inyección.

+ Son posibles numerosas modificaciones de la cámara de llenado, por ejemplo reducir, aumentar, alargar, recortar, etc.

+ Se conserva la homogeneidad de la cámara de llenado.

+ Plazos de entrega cortos en casos urgentes (detalles por acordar).

¿PUEDE PERMITIRSE
NO APROVECHARSE DE NUESTRAS VENTAJAS?

¡PRUÉBENOS SIN RIESGO ALGUNO!

¡PRESUPUESTO PREVIO. PAGO TRAS SU CONFORMIDAD!

Numerosas empresas reconocidas del sector aplican ya con éxito nuestro procedimiento:



BMW Group



+GF+

DAIMLER AG

SIEMENS

QUIEN SOMOS

Desde hace ya más de 20 años, Weier GmbH representa máxima calidad, precisión e innovación "Made in Germany".

Gracias a un proceso de mejora continua y de un amplio surtido de soluciones y aplicaciones hemos pasado a ser un referente en el sector de la Inyección de metal.

Nuestra empresa se divide en dos actividades que han evolucionado independientemente una de la otra.

Ya desde que constituimos nuestra compañía en el año 1992, fabricamos elementos de unión y piezas especiales de conformidad con la norma DIN o las exigencias del cliente.

Estas se emplean en los más diversos sectores de aplicación. Entre nuestros clientes cuentan empresas provenientes del sector de las energías renovables, pero también de la construcción de vehículos especiales, de maquinaria, instalaciones, industria naval e industria.

El segundo sector de producción abarca la recuperación de cámaras de inyección de llenado defectuosas o desgastadas.

Este procedimiento ofrece a las empresas de la industria de fundición a presión de aluminio / magnesio una alternativa económica, rápida y ecológica en comparación con la compra de una cámara nueva. El procedimiento que desarrollamos desde 1995, se encuentra hoy en día como líderes a nivel internacional.

Nuestra larga experiencia y el moderno parque de maquinaria, en combinación con empleados altamente cualificados y motivados, forman la base necesaria para una producción fiable y económica.

www.shot-sleeve.com

WEIER GmbH
Buchholz 8
57489 Drolshagen
Germany

Teléfono: +49 2763 - 21223 - 0
Telefax: +49 2763 - 21223 - 20

E-Mail: info@weiergmbh.de
Internet: www.weiergmbh.de